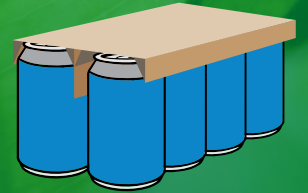




RingCycles™ vs. Cartón:

# ¿QUÉ ENVASE ES MÁS SOSTENIBLE?



**RingCycles™**  
UNA SOLUCIÓN DE PCR DE HI-CONE

ha demostrado ventajas en materia de sostenibilidad en todas las categorías de impacto analizadas.

**50% de material reciclado posconsumo (PCR) (4g) vs. cartón de formato abierto (30g)**



## Impacto climático considerablemente menor

RingCycles™ emite un

**71% MENOS**

de gases de efecto invernadero que repercuten sobre el cambio climático.



## Menor consumo energético

Se consume un

**89% MENOS**

de energía durante la fabricación y el uso de RingCycles™.



## Menor consumo de combustibles fósiles

RingCycles™ usa un

**51% MENOS**

de energía no renovable en la producción y el uso.



## Ahorro importante de agua

Se necesita un

**72% MENOS**

de agua para la fabricación y el uso de RingCycles™.



## Menos desechos depositados en vertederos

RingCycles™ genera un

**86% MENOS**

de residuos sólidos que van a los vertederos.



## Ahorros en el transporte

RingCycles™ es un

**87% MÁS LIVIANO**

que el cartón, lo que reduce los costos de combustible y las emisiones del transporte.



**RingCycles™**  
UNA SOLUCIÓN DE PCR DE HI-CONE

## Conclusión: ¡RingCycles™ es mucho más sostenible que el cartón!

\*Análisis realizado por cada 1000 unidades de venta al por menor de los envases descritos; en este caso, para 8 latas de 33 cl. Resultados proporcionados por Franklin Associates, una división de Eastern Research Group, Inc.; análisis de ciclo de vida.

[hi-cone.com](http://hi-cone.com)



vs.



**50% de material reciclado posconsumo (PCR) (4g) vs. cartón de formato abierto (30g)**

**RELACIÓN CON EL CALENTAMIENTO GLOBAL**



**CONSUMO ENERGÉTICO TOTAL**



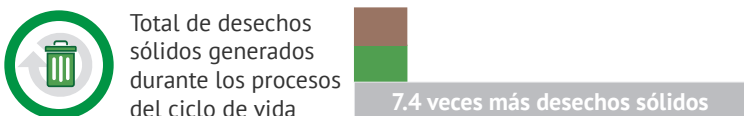
**CONSUMO DE ENERGÍA NO RENOVABLE**



**CONSUMO DE AGUA**



**DESECHOS SÓLIDOS**



**AHORROS EN EL TRANSPORTE**



		
Envase estándar	UNA SOLUCIÓN DE PCR DE HI-CONE	CARTÓN RECUBIERTO DE ARCILLA

\*Análisis realizado por cada 1000 unidades de venta al por menor de los envases descritos; en este caso, para 8 latas de 33 cl. Resultados proporcionados por Franklin Associates, una división de Eastern Research Group, Inc.; análisis de ciclo de vida.

**Encontramos la forma de mejorar aún más un gran producto.**

Hi-Cone adoptó un enfoque científico para evaluar diferentes tipos de envases. El análisis de ciclo de vida (ACV) es la metodología estándar para cuantificar el impacto ambiental. Junto con Franklin Associates, expertos en este tipo de análisis, realizamos un estudio para comparar nuestros envases tradicionales de Hi-Cone con el nuevo RingCycles™, fabricado con un 50% de PCR. Luego comparamos RingCycles™ con otros formatos de envase.

**¡La mejor opción!**

El 50% del material utilizado para la fabricación de los RingCycles™ es resina reciclada posconsumo (PCR). Si lo comparamos con el uso de la resina virgen, esto es lo que ocurre cuando la producción incluye PCR:

- Se consume un **90% menos** de energía no renovable.
- Se consume un **83% menos** de agua.
- Se emite un **75% menos** de gases de efecto invernadero.
- Se genera un **43% menos** de desechos sólidos que con el plástico virgen.

**¿Qué se incluye en un análisis de ciclo de vida?**

En este tipo de análisis, se tiene en cuenta el recorrido del material de principio a fin. En el caso de nuestro producto, esto implica la extracción de la materia prima (petróleo), la producción de la materia prima (en la planta de nuestro proveedor de resina o de PCR), la transformación del envase (producción en Hi-Cone) y la aplicación del envase (en el lugar donde nuestro cliente utiliza el equipo de Hi-Cone). Para comparar el impacto del uso de PCR, se recalcularon los elementos de la extracción (o, en este caso, de la recolección) y de la producción de la materia prima.

También se tiene en cuenta la forma en que se trata el producto de empaque al final de su vida útil. Para esto, se utilizan estadísticas de desechos a nivel nacional para saber si el producto se recicla, se lleva a los vertederos, se incinera con recuperación de energía, etc. En todas las etapas, se consideran los insumos de petróleo, agua, electricidad y gas natural, junto con las emisiones atmosféricas, las descargas de agua y los desechos sólidos del proceso.

**Los envases de Hi-Cone, que ahora se fabrican con un 50% de contenido reciclado, tienen ventajas sobre los productos de la competencia en todas las categorías de impacto ambiental. RingCycles™ es la mejor opción de envase sostenible.**